



شرکت تولیدی پی.ای.اس

تولید کننده لوله و اتصالات پلی اتیلن از سایز ۱۲ الی ۲۵۰۰ میلیمتر

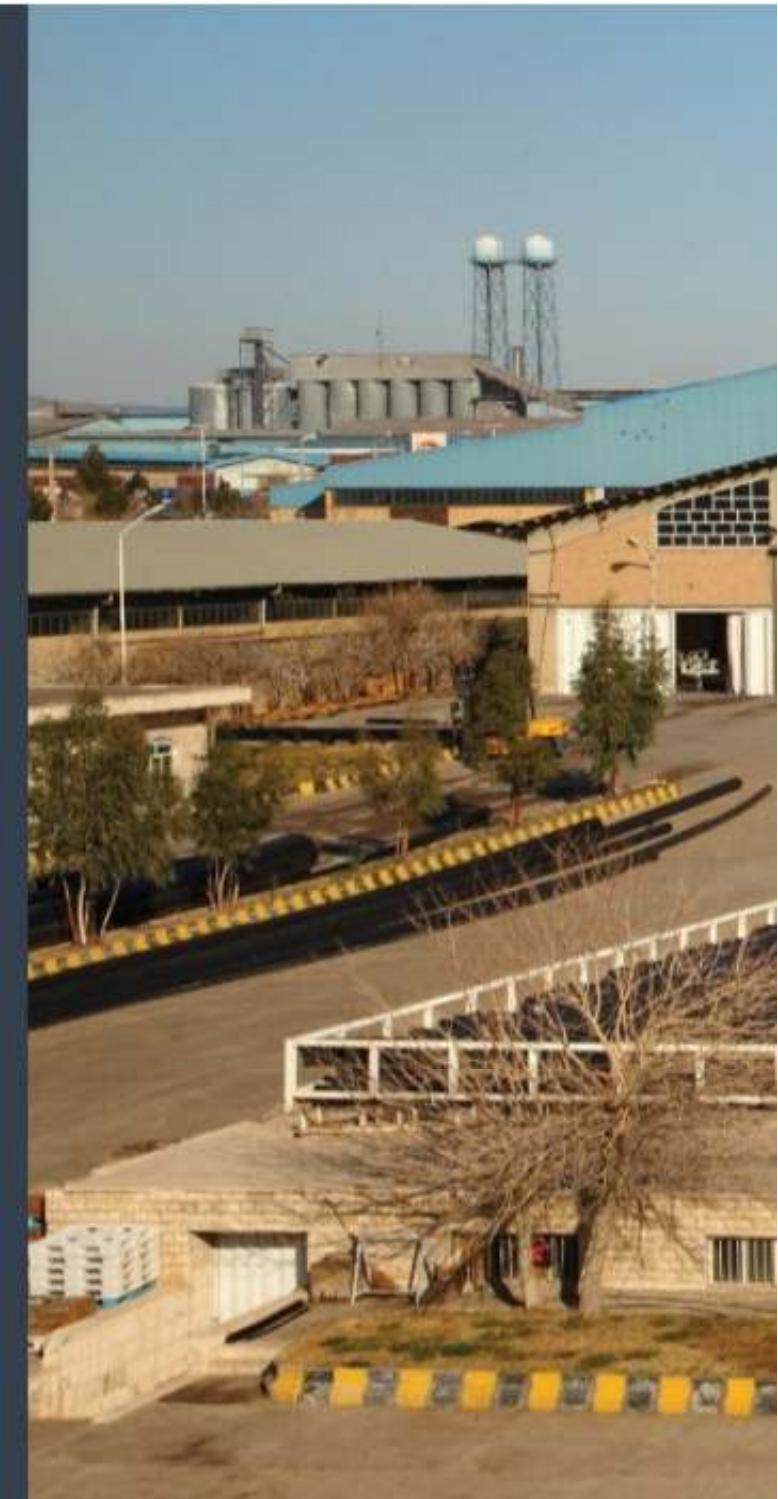
3 WWW.PESPIPE.COM





شرکت تولیدی پی.ای.اس

واحد نمونه کشوری در تولید برتر



## معرفی و تاریخچه

شرکت تولیدی پی ای اس بزرگترین تولید کننده لوله و اتصالات پلی اتیلن تک جداره از سایز ۱۶ میلیمتر تا ۲۵۰۰ میلیمتر و فشار کاری ۲/۵ بار تا ۵۰ بار، از سال ۱۳۶۰ فعالیت خود را آغاز نموده و بهبود سطح کیفی محصولات خود را مطابق با استانداردهای جهانی از مهمترین اهداف سازمانی قرارداده است .  
به همین منظور در جهت تحقق اهداف کیفی خود اقدام به تجهیز آزمایشگاه با بروزترین ماشین آلات ساخت کشور آلمان نموده است .

سال ۱۳۷۲ شروع تولید لوله های پلی اتیلن تک جداره با قطر خارجی ۵۰۰ میلیمتر برای اولین بار در ایران  
سال ۱۳۷۹ شروع تولید لوله های پلی اتیلن تک جداره با قطر خارجی ۱۲۰۰ میلیمتر الی ۵۶۰ میلیمتر برای اولین بار در ایران  
سال ۱۳۸۶ شروع تولید لوله های پلی اتیلن تک جداره با قطر خارجی ۱۶۰۰ میلیمتر برای اولین بار در ایران  
سال ۱۳۸۸ شروع تولید لوله های پلی اتیلن تک جداره با قطر خارجی ۲۴۰۰ میلیمتر برای اولین بار در دنیا  
تامین مواد اولیه از منابع معتبر داخلی و خارجی  
تولید لوله و اتصالات پلی اتیلن بر اساس استانداردهای ملی و بین المللی  
اخذ گواهینامه کیفیت محصول و جوش لوله های پلی اتیلنی از موسسه بین المللی SKZ آلمان  
تأسیس آموزشگاه جوش لوله های پلی اتیلن تحت لیسانس موسسه پلیمری SKZ آلمان برای آموزش حرفه ای جوش کاران  
و ناظرین جوش پلی اتیلن و صدور گواهینامه معتبر بین المللی از موسسه SKZ

## کاربرد لوله های پلی اتیلن

پروژه های دریابی و آب شیرین کن

پروژه های انتقال آب

پروژه های گاز رسانی

پروژه های آبیاری و کشاورزی

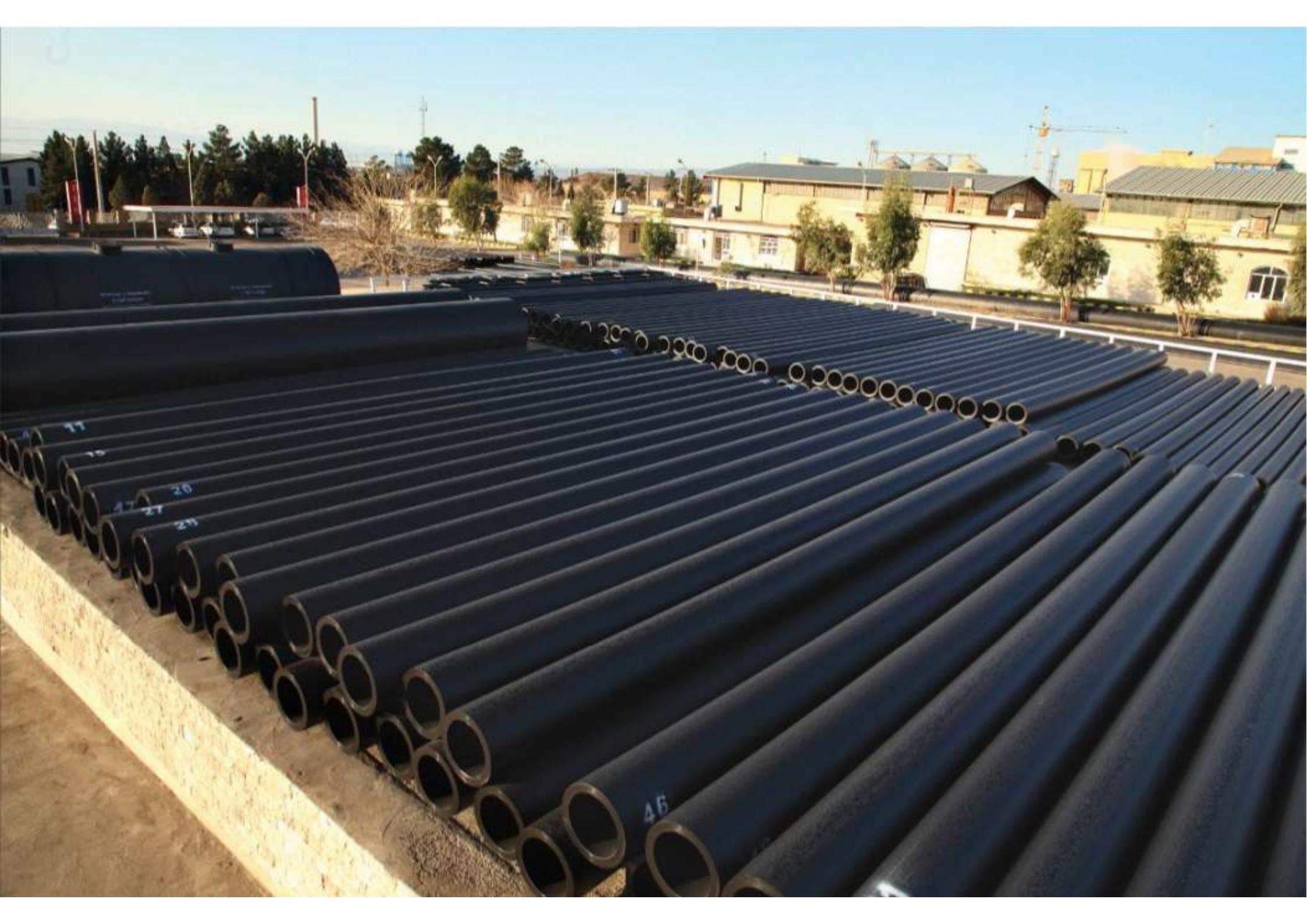
پروژه های آتشنشانی و اطفاء حریق پالایشگاهها و نیروگاهها

پروژه های انتقال دوغابهای صنعتی و معدنی

انتقال نفت خام

محافظه کابلهای مخابراتی







استفاده از مرغوب ترین مواد اولیه‌ی تولید پتروشیمی‌های معتبر داخلی و خارجی



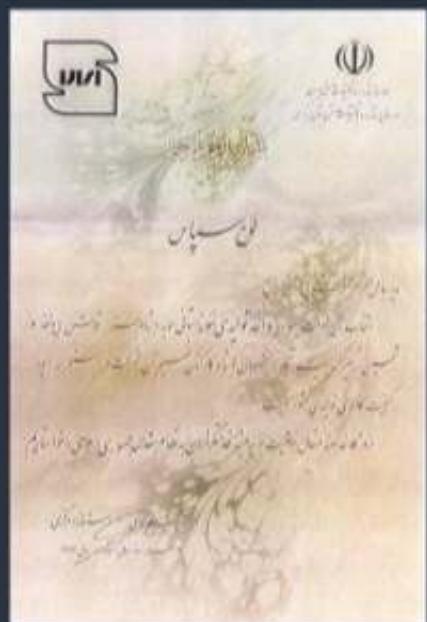
## تخصص و تجربه

از آنجا که تخصص و تجربه زمینه ساز بسیاری از فعالیت های صنعتی و تولیدی می باشد، در پخت فرایند تولید لوله پلی اتیلن نیز نقش مهمی را ایفا می نماید.

مواد اولیه مرغوب و ماشین آلات مناسب و مدرن تنها در کنار تخصص و تجربه کافی می تواند محصولی با کیفیت بسیار بالا را ساخته و پرداخته نموده و در اختیار مصرف کنندگان قرار دهد و امروزه شرکت پی ای اس با افتخار اعلام می دارد که بیش از ۴ دهه تجربه در امر تولید، طراحی و اجرای سیستم آبیاری و آبرسانی را در اختیار این صنعت قرارداده و همواره سعی برآن است که با تکنولوژی پیشرفته روز همگام باشد.

شرکت پی ای اس بعنوان یکی از پیشگامان صنعت پلی اتیلن افتخارات ملی و بین المللی زیادی در صنعت پلی اتیلن کسب کرده است.

# افتخارات



شرکت تولیدی پی ای اس در سال ۱۳۷۵ موفق به اخذ نشان ملی استاندارد از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران گردیده است

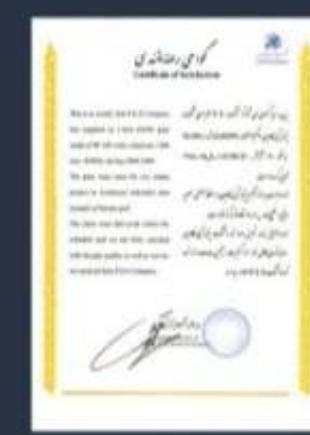
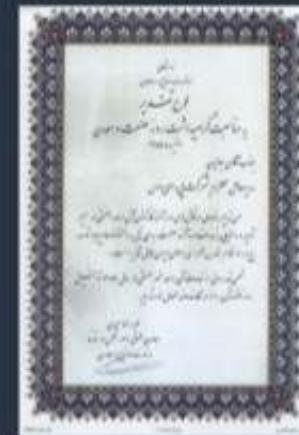
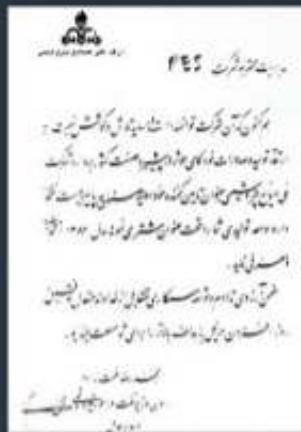
واحد نمونه کشوری در سال ۱۳۷۷ از سوی موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
اخذ تاییدیه از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران در خصوص آزمایشگاه اکرودیته در صنعت پلی اتیلن به شماره ۲۶۹ در سال ۱۳۷۷

واحد نمونه کشوری در سال ۱۳۸۰ از سوی موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
واحد نمونه استان در سال ۱۳۸۱ از سوی اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان مرکزی

واحد نمونه استانی و کشوری از سال ۱۳۷۷ تا سال ۱۳۹۶ دارای لوح تقدیر بعنوان شرکت برتر از اولین همایش سازندگان و پیمانکاران جزء فازهای ۱۵ و ۱۶ پارس جنویی  
برنده پنج جایزه بین المللی کیفیت از کشورهای مکزیک/بلژیک/اسپانیا/سویس/آمریکا

لوح تقدیر آزمایشگاه همکار برتر در سال ۱۳۹۲ و ۱۳۹۶  
دارای گواهینامه مدیریت کیفیت 2015 : ISO 9001 از موسسه TUV NORD آلمان در صنعت پلی اتیلن  
دارای گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه ISO/IEC 17025 از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران  
دارای گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار از اداره کل استاندارد استان مرکزی

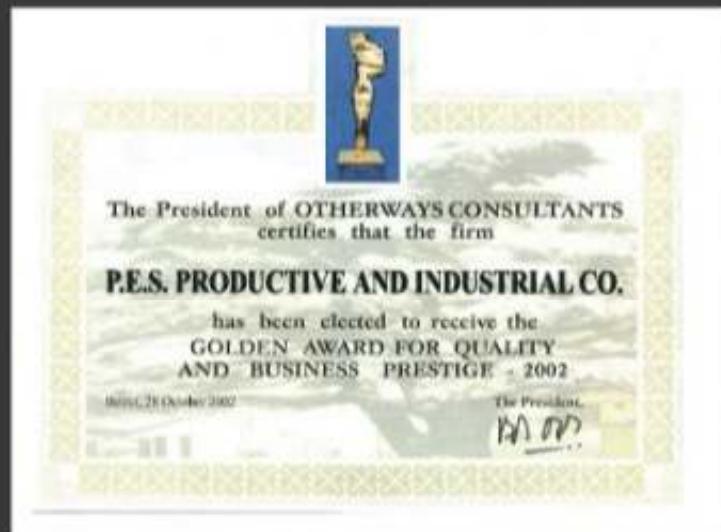




# افتخارات بين الملل



اخذ اولین گواهینامه بین المللی سیستم مدیریت کیفیت ISO 9002-94 در صنعت لوله پلی اتیلن در سال ۱۹۹۸ از شرکت QMI کانادا  
عضویت در شبکه بین المللی کیفیت IQNET با عنوان بزرگترین زنجیره بین المللی کیفیت در جهان با عضویت ۳۱ کشور صنعتی جهان از سال ۱۹۹۸  
اخذ اولین گواهینامه بین المللی سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001-2000 در تولید لوله و اتصالات پلی اتیلن از سایز ۱۲ تا ۱۲۰۰ میلیمتر از شرکت  
QMI کانادا در سال ۲۰۰۱ میلادی  
اخذ سه جایزه بین المللی کیفیت از اروپا و آمریکای جنوبی در سال ۲۰۰۲ میلادی





## محصولات

شرکت تولیدی پی ای اس محصولات خود را در طیف بسیار وسیع و هر آنچه که یک سامانه‌ی کامل لوله پدان نیازمند است ارائه می‌نماید.

لوله‌های پلی اتیلن از سایز ۱۲ الی ۲۵۰۰ میلیمتر و اتصالات جوشی و تزریقی مربوط به آن اعم از سه راهی، تبدیل، زانویی، فلنج، درپوش و همچنین محصولات دیگری همچون منهول، هندنهول، رایزر پلیمری، دریچه بازدید و مخزن پلی اتیلن از محصولات تولیدی این شرکت می‌باشند.





لیفچات های دیواره لوله های بر حسب میکی مترا

مسوی های لوله

| SDR 13.6<br>S6.3 | SDR 11<br>S5     | SDR 9<br>S4    | SDR 7.4<br>S3.2 | SDR 6<br>S2.5  |                |
|------------------|------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| PN 10<br>PN 12.5 | PN 12.5<br>PN 16 | PN 16<br>PN 20 | PN 20<br>PN 25  | PN 25<br>—     | PE80<br>PE100  |
| لیفچات دیواره    |                  |                |                 |                |                |
| $\theta_{max}$   | $\theta_{min}$   | $\theta_{max}$ | $\theta_{min}$  | $\theta_{max}$ | $\theta_{min}$ |
| —                | —                | —              | —               | 2.3            | 2.0            |
| —                | —                | 2.3            | 2.0             | 2.7            | 2.3            |
| 2.3              | 2.0              | 2.7            | 2.3             | 3.4            | 3.0            |
| 2.8              | 2.4              | 3.4            | 3.0             | 4.1            | 3.6            |
| 3.5              | 3.0              | 4.2            | 3.7             | 5.1            | 4.5            |
| 4.2              | 3.7              | 5.2            | 4.6             | 6.3            | 5.6            |
| 5.3              | 4.7              | 6.5            | 5.8             | 8.0            | 7.1            |
| 6.3              | 5.6              | 7.6            | 6.8             | 9.4            | 8.4            |
| 7.5              | 6.7              | 9.2            | 8.2             | 11.3           | 10.1           |
| 9.1              | 8.1              | 11.1           | 10.0            | 13.7           | 12.3           |
| 10.3             | 9.2              | 12.7           | 11.4            | 15.6           | 14.0           |
| 11.5             | 10.3             | 14.1           | 12.7            | 17.4           | 15.7           |
| 13.1             | 11.8             | 16.2           | 14.6            | 19.8           | 17.9           |
| 14.8             | 13.3             | 18.2           | 16.4            | 22.3           | 20.1           |
| 16.3             | 14.7             | 20.2           | 18.2            | 24.8           | 22.4           |
| 18.4             | 16.6             | 22.7           | 20.5            | 27.8           | 25.2           |
| 20.4             | 18.4             | 25.1           | 22.7            | 30.8           | 27.9           |
| 22.8             | 20.6             | 28.1           | 24.5            | 34.6           | 31.3           |
| 25.7             | 23.2             | 31.6           | 28.6            | 38.9           | 35.2           |
| 28.9             | 26.1             | 35.6           | 32.2            | 43.8           | 39.7           |
| 32.5             | 29.4             | 40.1           | 36.3            | 49.3           | 44.7           |
| 36.0             | 33.1             | 45.1           | 40.9            | 55.5           | 50.3           |
| 40.6             | 36.8             | 50.1           | 45.4            | 61.5           | 55.8           |
| 45.5             | 41.2             | 56.0           | 50.8            | 68.9           | 62.5           |
| 51.1             | 46.3             | 63.1           | 57.2            | 77.5           | 70.3           |
| 57.6             | 52.2             | 71.1           | 64.5            | 87.4           | 79.3           |
| 64.8             | 58.8             | 80.0           | 72.6            | 98.4           | 89.3           |
| 73.0             | 66.2             | 90.0           | 81.7            | —              | —              |
| 79.9             | 72.5             | 99.4           | 90.2            | —              | —              |
| 97.2             | 88.2             | —              | —               | —              | —              |
| 113.3            | 102.9            | —              | —               | —              | —              |
| 129.5            | 117.9            | —              | —               | —              | —              |
| —                | —                | —              | —               | —              | 1800           |
| —                | —                | —              | —               | —              | 2000           |

() مقدار محاسبه شده استانداره ISO 4065 به ترددیک ترین مقدار 2.0. 2.3 یا 3.0 اگردمی شود



HDPE pipe OD 2400mm-SDR26





| ضخامت های دیواره لوله ها (بر حسب میلی متر) |           |                |           |                |           |                  |           |                |           |               |  |
|--|-----------|----------------|-----------|----------------|-----------|------------------|-----------|----------------|-----------|---------------|--|
| سری های لوله                               |           | SDR 41<br>S 20 |           | SDR 33<br>S 16 |           | SDR 26<br>S 12.5 |           | SDR 21<br>S 10 |           | SDR 17<br>S 8 |  |
| ردی فشاری، bar بر حسب PN                   |           |                |           |                |           |                  |           |                |           |               |  |
| PN 3.2                                     |           | PN 4           |           | PN 5           |           | PN 6             |           | PN 8           |           | PN 10         |  |
| PN 4                                       |           | PN 5           |           | PN 6           |           | PN 8             |           | PN 10          |           | PE100         |  |
| ضخامت دیواره                               |           |                |           |                |           |                  |           |                |           | اسسی          |  |
| $e_{max}$                                  | $e_{min}$ | $e_{max}$      | $e_{min}$ | $e_{max}$      | $e_{min}$ | $e_{max}$        | $e_{min}$ | $e_{max}$      | $e_{min}$ | 16            |  |
| —  | —         | —              | —         | —              | —         | —                | —         | —              | —         | 20            |  |
| —  | —         | —              | —         | —              | —         | —                | —         | —              | —         | 25            |  |
| —  | —         | —              | —         | —              | —         | —                | —         | —              | 2.3       | 32            |  |
| —  | —         | —              | —         | —              | —         | 2.3              | 2.0       | 2.8            | 2.4       | 40            |  |
| —  | —         | 2.3            | —         | 2.0            | —         | 2.8              | 2.4       | 3.4            | 3.0       | 50            |  |
| —  | —         | —              | —         | 2.9            | 2.5       | 3.4              | 3.0       | 3.8            | 3.4       | 63            |  |
| —  | —         | —              | —         | 3.3            | 2.9       | 4.1              | 3.6       | 5.1            | 4.5       | 75            |  |
| —  | —         | —              | —         | 4.0            | 3.5       | 4.9              | 4.3       | 6.1            | 5.4       | 90            |  |
| —  | —         | —              | —         | 4.8            | 4.2       | 6.0              | 5.3       | 7.4            | 6.6       | 110           |  |
| —  | —         | —              | —         | 5.4            | 4.8       | 6.7              | 6.0       | 8.3            | 7.4       | 125           |  |
| —  | —         | —              | —         | 6.1            | 5.4       | 7.5              | 6.7       | 9.3            | 8.3       | 140           |  |
| —  | —         | —              | —         | 7.0            | 6.2       | 8.6              | 7.7       | 10.6           | 9.5       | 160           |  |
| —  | —         | —              | —         | 7.7            | 6.9       | 9.6              | 8.6       | 11.9           | 10.7      | 180           |  |
| —  | —         | —              | —         | 8.6            | 7.7       | 10.7             | 9.6       | 13.2           | 11.9      | 200           |  |
| —  | —         | —              | —         | 9.6            | 8.6       | 12.0             | 10.8      | 14.9           | 13.4      | 225           |  |
| —  | —         | —              | —         | 10.7           | 9.6       | 13.2             | 11.9      | 16.4           | 14.8      | 250           |  |
| —  | —         | —              | —         | 11.9           | 10.7      | 14.9             | 13.4      | 18.4           | 16.6      | 280           |  |
| 8.6  | 7.7       | 10.8           | 9.7       | 13.5           | 12.1      | 16.6             | 15.0      | 20.7           | 18.7      | 315           |  |
| 9.7  | 8.7       | 12.1           | 10.9      | 15.1           | 13.6      | 18.7             | 16.9      | 23.4           | 21.1      | 355           |  |
| 10.9                                       | 9.8       | 13.7           | 12.3      | 17.0           | 15.3      | 21.2             | 19.1      | 26.2           | 23.7      | 400           |  |
| 12.2                                       | 11.0      | 15.3           | 13.8      | 19.1           | 17.2      | 23.8             | 21.5      | 29.5           | 26.7      | 450           |  |
| 13.7                                       | 12.3      | 17.0           | 15.3      | 21.2           | 19.1      | 26.4             | 23.9      | 32.8           | 29.7      | 500           |  |
| 15.2                                       | 13.7      | 19.0           | 17.2      | 23.7           | 21.4      | 29.5             | 26.7      | 36.7           | 33.2      | 560           |  |
| 17.1                                       | 15.4      | 21.4           | 19.3      | 26.7           | 24.1      | 33.1             | 30.0      | 41.3           | 37.4      | 630           |  |
| 19.3                                       | 17.4      | 24.1           | 21.8      | 30.1           | 27.2      | 37.4             | 33.9      | 46.5           | 42.1      | 710           |  |
| 21.7                                       | 19.6      | 27.1           | 24.5      | 33.8           | 30.6      | 42.1             | 38.1      | 52.3           | 47.4      | 800           |  |
| 24.3                                       | 22.0      | 30.5           | 27.6      | 38.3           | 34.4      | 47.3             | 42.9      | 58.8           | 53.3      | 900           |  |
| 27.1                                       | 24.5      | 33.5           | 30.6      | 42.2           | 38.2      | 52.6             | 47.7      | 65.4           | 59.3      | 1000          |  |
| 32.5                                       | 29.4      | 40.5           | 36.7      | 50.5           | 45.9      | 63.1             | 57.2      | 74.8           | 67.9      | 1200          |  |
| 37.9                                       | 34.3      | 47.3           | 42.9      | 59.0           | 53.5      | 73.5             | 66.7      | 90.8           | 82.4      | 1400          |  |
| 43.3                                       | 39.2      | 54.0           | 49.0      | 67.5           | 61.2      | 84.0             | 76.2      | 103.7          | 94.1      | 1600          |  |
| 48.3                                       | 42.8      | 60.1           | 54.5      | 76.2           | 69.1      | 94.4             | 88.7      | 116.6          | 105.9     | 1800          |  |
| 53.8                                       | 48.8      | 66.8           | 60.6      | 84.7           | 76.9      | 104.9            | 95.2      | 129.5          | 117.6     | 2000          |  |
| 59.2                                       | 53.7      | 73.5           | 66.7      | 93.3           | 84.7      | 115.4            | 104.8     | 142.6          | 129.5     | 2200          |  |
| 60.7                                       | 55.0      | 77.2           | 70.0      | 94.8           | 86.0      | 118.1            | 107.2     | 145.8          | 132.4     | 2250          |  |
| 64.6                                       | 58.6      | 80.2           | 72.8      | 101.8          | 92.4      | 125.9            | 114.3     | 155.5          | 143.2     | 2400          |  |
| 67.5                                       | 61.2      | 85.6           | 77.7      | 105.2          | 95.6      | 131.2            | 119.1     | 162.0          | 147.1     | 2500          |  |

(1) متنار محاسبه شده ( $e_{min}$ ) استاندارد ISO 4065 بـ 3.0 کمتر از 2.3 باشد.

| نام محصول   | استاندارد تولید                    | محدوده سایز                  | محدوده فشار کاری                       |
|---|------------------------------------|------------------------------|--|
| لوله تکجداره آب   | EN 12201<br>DIN 8074<br>INSO 14427 | از سایز ۱۶ تا ۲۵۰۰ میلیمتر   | 2.5 to 50 Bar<br>(بسته به سایز محصول)  |
| لوله گاز  | IGS-M-PL-014-1                     | از سایز ۲۵ تا ۲۲۵ میلیمتر    | (SDR 13.6) 12.5 Bar<br>(SDR 11) 16 Bar |
| اتصالات جوشی<br>(But Fussed joint)  |                                    |                              | 2.5 to 50 Bar<br>(بسته به سایز محصول)  |
| زانویی •<br>سه راهی مساوی •<br>سه راهی تبدیلی •<br>تبدیل •<br>فلنج •<br>درپوش • | EN 12201<br>DIN 16963<br>ISO 9624  | از سایز ۰ ۱۶ تا ۲۵۰۰ میلیمتر |  |
| رینگ فلزی   | DIN 2501<br>ISO 9624<br>EN 1092    | از سایز ۳۲ تا ۲۵۰۰ میلیمتر   | 3 to 40 Bar                            |
| اتصالات تزریقی  | ASTM D2513                         | از سایز ۲۰ تا ۱۶۰ میلیمتر    | Up To 10 Bar                           |
| منهول / هندنهول<br>محفظه / مخزن   | ASTM F1759<br>EN12201              | تا سایز ۱۶۰۰ میلیمتر         | -----                                  |
| رایزر پلیمری  |                                    | متنااسب با درخواست مشتری     |  |



### بخش تحقیقاتی

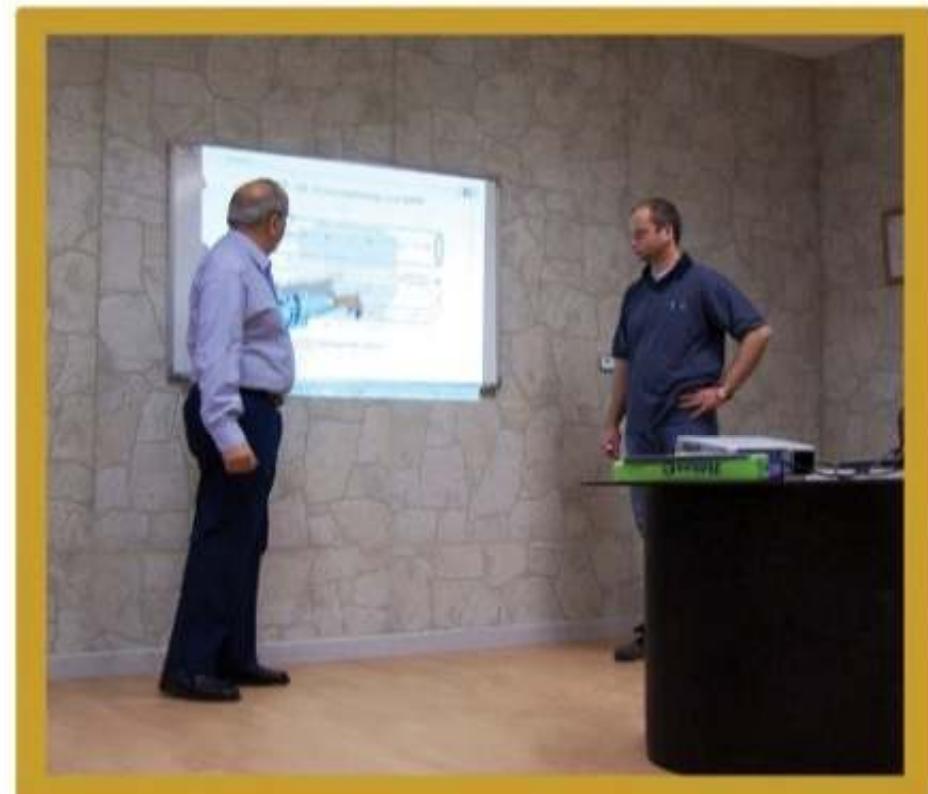
در این بخش مطالعه بر روی ویژگی های محصولات تولیدی و مواد اولیه خریداری شده بر اساس جدیدترین استانداردهای ملی ایران و بین المللی انجام می پذیرد و فن آوریهای نوین در تولید لوله و اتصالات پلی اتیلن و توسعه کاربری آنها در بخش های مختلف صنعتی و کشاورزی در کشورهای مختلف جهان بررسی می گردد.

همچنین تهیه و به روز آوری استانداردهای متداول و الزامی در صنعت لوله و اتصالات پلی اتیلن و همکاری با موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران در تدوین استانداردهای ملی، از فعالیتهای دیگر این واحد می باشد.

بالا بودن بازده تولید ، کاهش ضایعات و عدم وجود محصولات نامنطبق ، بهره گیری از مواد اولیه مرغوب و ارتقاء کیفیت در محصولات شرکت بی ای اس را می توان از نتایج عملکرد موثر این واحد دانست.

علاوه بر این اطلاع رسانی صحیح در زمینه مشخصات لوله ها و اتصالات پلی اتیلن و نحوه کنشل و بازرسی آنها پارامترهای موثر در طراحی خطوط پلی اتیلن و شیوه های مناسب و اقتصادی نصب آنها از طریق برگزاری سeminar و شرکت در جلسات فنی و مشاوره ای در شرکتهای آب و فاضلاب کشور، شرکت های مهندسین مشاور، ادارات کشاورزی ، مجتمع های پتروشیمی و شرکت های نفت و گاز و سایر مرکز فعال صنعتی کشور، به منظور حفظ جایگاه حقیقی این صنعت در طرحهای عمرانی کشور و جلوگیری از به هدر رفتن اموال و سرمایه های ملی مردم ایران در اثر استفاده نادرست و بعضا عدم مرغوبیت در کیفیت لوله و اتصالات پلی اتیلن خریداری شده ، از اهم اهداف این بخش در شرکت بی ای اس می باشد.

شرکت بی ای اس واحد تحقیق و توسعه را با اهداف پیشبرد نوآوری ، ابتکار ، خلاقیت ، دستیابی به دانش فنی روز و توسعه بهره گیری از لوله های تک جداره پلی اتیلن در ایران و کشورهای منطقه ، ایجاد نموده است. این واحد دارای دو بخش تحقیقاتی و عملیاتی می باشد.



## بخش عملیاتی

این بخش مجهز به بهترین ماشین آلات و ابزارهای کاربردی بوده و با کادری مهندس و متخصص با به کارگیری برترین فناوری روز دنیا در قالب کارگاه هایی از قبیل برق ، تراشکاری و ... در آن مشغول به فعالیت می باشند .



شرکت تولیدی بی ای اس به عنوان اولین دارنده گواهینامه ISO 9001 و ISO 17025 در صنعت لوله و اتصالات پلی اتیلن در ایران، ضمن برقرار نمودن سیستم دقیق تضمین کیفیت، با بهره گیری از آزمایشگاه مجهز به جدیدترین ابزارهای آزمایشگاهی اروپایی که به عنوان واحد آگرودیته(همکار) با موسسه استاندارد ایران نیز شناخته شده است، آزمونهای کنترل کیفی و بازرگانی ذیل را، مطابق با استاندارد ملی ایران و جدیدترین استانداردهای جهانی، بر روی مواد اولیه و محصولات انجام می دهد.

عنوان آزمون :

- تعیین اندازه گیری
- تعیین ابعاد
- تعیین درصد دوده
- تعیین زمان القای اکسایش (OIT)
- اندازه گیری نرخ جریان مذاب (MFR)
- تعیین دانسیته
- بررسی چگونگی پراکنش دوده
- تعیین خواص کششی پلاستیک
- آزمون جوش
- برگشت طولی یا حرارتی
- آزمون هیدرواستاتیک - مقاومت در برابر فشار داخلی
- آزمون ترکیدگی - مقاومت در برابر فشار هیدرولیک کوتاه مدت
- تعیین سفتی حلقوی
- آزمون مقاومت در برابر فشار داخلی بعد از انجام لهیدگی (Squeeze off)





## خدمات و پشتیبانی

شرکت پی ای اس در راستای دستیابی به یکی از مهمترین اهداف کیفی خود که تامین رضایت مشتریان می باشد علاوه بر عرضه محصولاتی با کیفیت بالا، همواره سعی نموده است که با ارائه خدمات تخصصی و پشتیبانی فروش که شامل موارد زیر می باشد شرایطی را فراهم آورد که مصرف کنندگان محترم با آسودگی خاطر از محصولات این شرکت ، بهره گیری مناسب و مطلوب را داشته باشند :

- ۱- شرکت پی ای اس با تکیه بر سیستم استاندارد مدیریت کیفیت و کنترل دقیق محصولات و نظارت بخش کیفیت بر کلیه مراحل آموزش ، خرید ، تولید ، آزمون و حمل محصولات و بیش از ۴ دهه تجربه در امر تولید لوله های پلی اتیلن با کمال افتخار اعلام می دارد که کیفیت کلیه محصولات این شرکت مطابق با استانداردهای تعریف شده بین المللی نorem می گردد .
- ۲- تولید انواع اتصالات پلی اتیلنی به موazat تولید لوله که خود می تواند از بروز نواقص ناشی از ناهمگونی لوله و اتصالات جلوگیری نموده و عملیات اجرایی را تسريع بخشد .
- ۳- اجرای دقیق برنامه زمان بندی شده تولید طبق قراردادها و تحويل به موقع کالا .
- ۴- ارائه گزارش آزمونهای انجام شده بر روی محصولات طبق درخواست مشتری .
- ۵- امکان بازدید مشتریان از مراحل تولید ، کنترل و بازرگانی .
- ۶- نظارت و کنترل دقیق در بارگیری و حمل محصولات با کیفیت مطلوب و همچنین ارائه راهکار های حمل اقتصادی از جمله استفاده از بندیل و زین فلزی با رعایت الزامات استانداردهای بارگیری و حمل
- ۷- بهره گیری از کادر اجرایی متخصص و با تجربه جهت نصب لوله و اتصالات مربوطه و ارائه خدمات جوش پلی اتیلن انم از اعزام تیم جوشکار و ناظر جوش در محل پژوهه .
- ۸- ردیابی کلیه محصولات از زمان تولید تا بارگیری و مراحل نصب و بهره برداری به منظور آگاهی از نظرات مشتریان و در صورت لزوم اعمال همکاری های لازم در تمامی مراحل فوق .
- ۹- ارائه مشاوره فنی و تشکیل کارگاههای آموزشی در خصوص انتخاب صحیح نوع لوله و مواد اولیه ، فرآیند تولید ، محصولات ، طراحی ، نصب ، کارگذاری و نحوه بازرگانی ، جوش ، آزمون و کنترل محصولات پلی اتیلن .
- ۱۰- آموزش کارآموزان جوش پلی اتیلن و صدور گواهینامه جوش در آموزشگاه اختصاصی SKZ/PES تحت لیسانس موسسه پلیمری SKZ آلمان .





HDPE pipe OD 1600mm-SDR26

## چرا شرکت پی ای اس (P.E.S)

- ۱ بزرگ ترین تولیدکننده لوله و اتصالات پلی اتیلن از سایز ۱۶ الی ۲۵۰۰ میلی متر با فشار کاری ۲/۵ الی ۵۰ بار
- ۲ تولیدکننده انحصاری اقطار ۱۲۰۰ الی ۲۴۰۰ میلی متر
- ۳ عدم شکایت مشتری در خصوص کیفیت محصولات طی ۴ دهه
- ۴ دارای رتبه یک تولیدکنندگان لوله های پلی اتیلن گاز از شرکت ملی گاز ایران
- ۵ توانایی تولید انواع اتصالات در تمامی سایزها با ماشین آلات پیشرفته اروپایی
- ۶ تجهیزات و ماشین آلات مدرن مطابق با آخرین تکنولوژی روز اروپا
- ۷ توان تولید بالا و تحويل به موقع
- ۸ نیروی انسانی متخصص
- ۹ آزمایشگاه آگرودیتنه مجهرز به انواع تجهیزات دقیق آزمایشگاهی چهت تست لوله، اتصالات و جوش مطابق استانداردهای ملی و بین المللی و استقرار سیستم ۱۷۰۲۵
- ۱۰ دارای نشان استاندارد ایران
- ۱۱ بازتاب توانمندی های شرکت پی ای اس در نشریات معتبر بین المللی
- ۱۲ خدمات پس از فروش
- ۱۳ عضو موسسه پلیمری SKZ آلمان
- ۱۴ آموزش جوشکار لوله های پلی اتیلن در آموزشگاه PES & SKZ در شهر صنعتی کاوه و صدور گواهینامه برای جوشکار از موسسه SKZ آلمان
- ۱۵ اسکان اجرا و نظارت عملیات جوشکاری لوله های پلی اتیلن توسط کادری م梗ب و دوره دیده دارای مجوز از موسسه SKZ آلمان

- ۱۶ واحد نمونه کشور در تولید برتر طی سال های ۷۷ تا ۸۴
- ۱۷ برنده پنج جایزه بین المللی کیفیت از کشورهای مکزیک، بلژیک، اسپانیا، آمریکا و سوئیس
- ۱۸ برنده لوح تقدیر یعنوان شرکت برتر از اولین همایش سازندگان و پیمانکاران چهارمین فازهای ۱۵ و ۱۶ پارس جنوی
- ۱۹ دارای گواهی‌نامه ISO 9001 : 2015 از موسسه TUV-NORD آلمان در صنعت لوله پلی اتیلن
- ۲۰ سوابق تولید، اجرا و ارائه فهرست قراردادهای مشابه
- ۲۱ عضو انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن
- ۲۲ عضو انجمن ملی صنایع پلاستیک و پلیمر ایران
- ۲۳ شرکت در نمایشگاه پلاستیک K2010 در شهر دوسلدورف آلمان و معرفی دو محصول جدید که دارای رکورد جهانی می‌باشد :
- الف) لوله پلی اتیلن تک جداره با قطر خارجی ۲۴۰۰ میلی متر
  - ب) لوله پلی اتیلن تک جداره با قطر خارجی ۱۶۰۰ میلی متر و ضخامت ۱۴۰ میلی متر
- ۲۴ دارای رتبه A تولیدکنندگان لوله‌های پلی اتیلن از دفتر توسعه سامانه‌های نوبن آبیاری معاونت آب و خاک و صنایع





شرکت تولیدی پی.ای.اس

مجهز به پیشرفته ترین ماشین آلات اروپایی



تهران ، خیابان دکتر بهشتی ، نبش خیابان شهید سرافراز ، مجتمع دریای نور ، طبقه سیزدهم . شماره ۱۳۰۲

کد پستی ۱۵۸۷۶۹۸۵۱۶

تلفن ۰-۳۰۸۶۴۲۴۳۲۴-۷ فکس ۰-۸۸۷۵۴۹۶۴

کارخانه : ساوه ، شهرک صنعتی کاوه ، بلوار ازادی ، خیابان نوزدهم

تلفن ۰-۳۰۸۶-۴۲۳۴۵۱۲۷ فکس ۰-۸۶-۴۲۳۴۵۱۲۹

[www.pespipe.com](http://www.pespipe.com) [info@pespipe.com](mailto:info@pespipe.com)